



Basal Brilljant

Fra håndarbeid til
industriproduksjon

”Før...”



Plotting av data



default.aspx

Smartcast Designer

Søk Del Mer >>

Hawkeye Pedershaab
Concrete Technologies Worldwide™

Smartcast Designer v1.17

Ordrenr.

Ordre ref.

kum1

Last ordre

Session timeout in 23 minutes

Smartcast order ID: 1437 Prosjektnr. 19-12-2013 09:18:36 Forespurt 16-01-2014 14:44:42 Bestilt

Kunde Norge rundt Prosjektnr. 1 Tykkelse bunn mm Støpedato

Leveringsadr. Betong Merknad

Bestillingen er lagt vekt på køen som en forespørsel

Støpeform Ø1000x200x1000 Diameter DN 1000 Tykkelse bunn mm 120

Utløp 300 IG Diameter DN 300 Vinkel på muffe 0/00 150 Antall innløp 3

	Innløp	Diameter Hovedinnløp		Vinkel°			Δh innløp/utløp		Δh på rennen		Vinkel på muffe	Drop i renneløp		Rett renneløp		
		mm	J/N	Min	Grad	Max	mm	Max		Max	0/00	mm	Max	Min	mm	Max
1	160 PVC/PP	151	Nej	45	90	315	149	400	149	400	10	100	149	2	100	300
2	300 IG	300	Ja	130	180	307	150	400	150	400	150	0	0	2	2	300
3	200 X-Stream/Wavin	196	Nej	224	225	315	104	400	104	400	15	10	104	2	2	300
4																
5																

Type DN Angle ° Type DN Angle ° Type DN Angle ° Type DN Angle °

U1 None 0 U2 0 U3 0 U4 0

Høyde bankett 300 Bankett standard 1/1 Fall bankett 100 Total høyde EPS 705

Ordre Kum1 Robot Robot 1 Send Ordre

Data for godkjenning



Basal AS
Lille Grensen 3 - 0159 Oslo

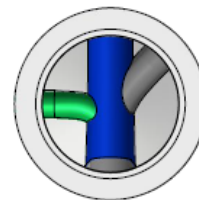
Briljant kum designer. Ordre/tilbud

Kunde: Norge rundt
Leveringsadr.:

Ordre nr.	Kum 1
Dato	19-12-2013
Prosjektnr.	1
Stapedato	

Kum data

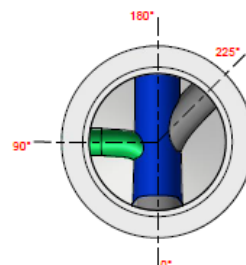
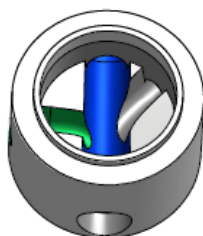
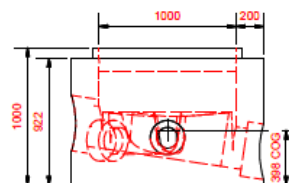
Form	Ø1000x200x1000
Kum	Ø1000x200x1000
Høyde	1000 mm
Tykkelse bunn mm	120
Høyde banket	300
Fall bankett	100
Ø	0
Betong	
Vekt	2325 kg



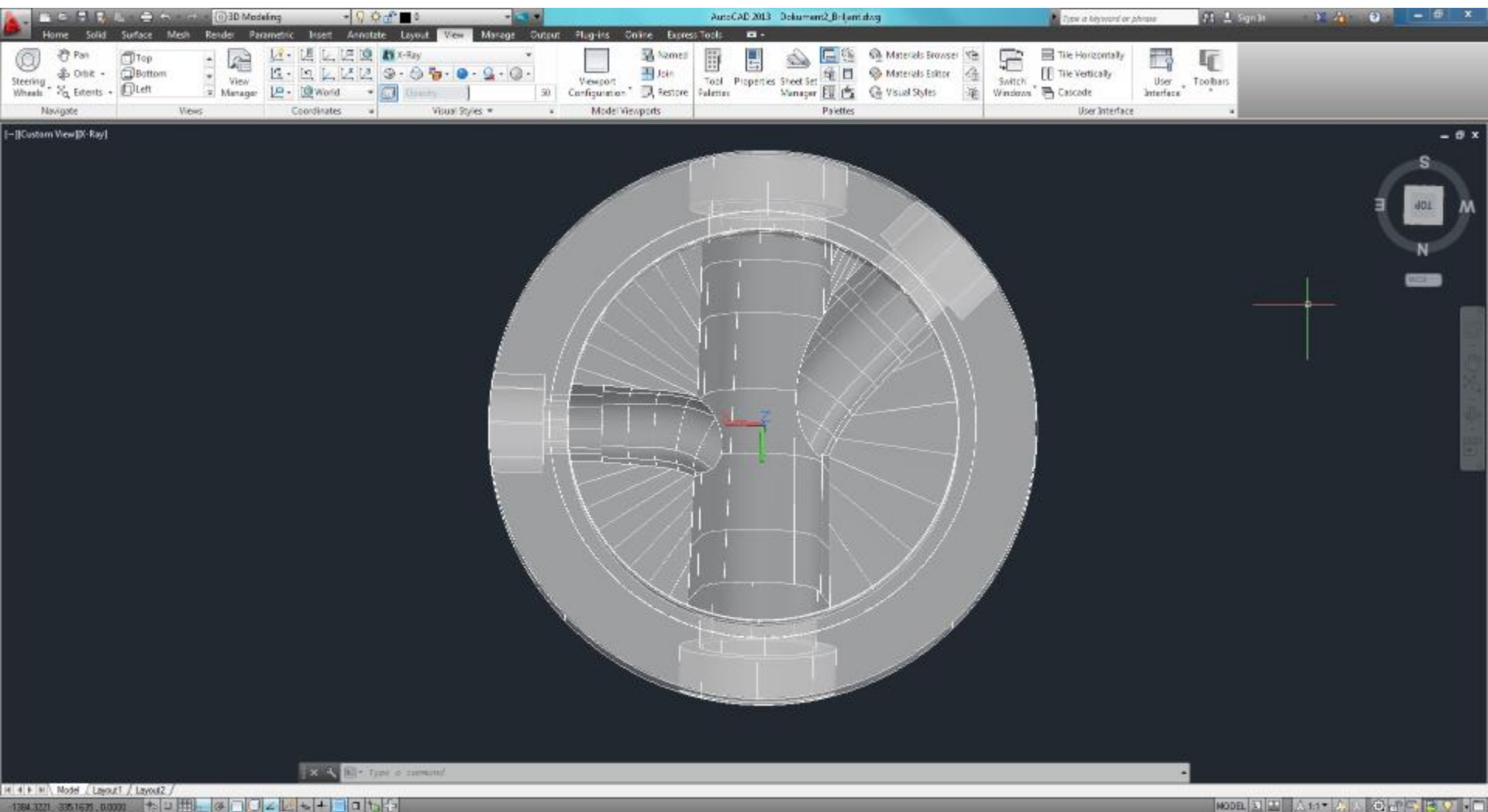
	Hoved innløp	Ø	1	Ø	Ø	Ø
Utløp/innløp	Utløp	Innløp 1	Innløp 2	Innløp 3	Innløp 4	Innløp 5
Tilkoblingsstype	300 IG	160 PVC/PP	300 IG	200 X-Stream/Wavin		
Ø dimensjon	300	151	300	196		
Vinkel 360°	0	90	180	225		
Δh fra innløp/utløp mm	0	149	150	104		
Vinkel på mutte	150	10	150	15		
Dropp i renne løp mm		100	150	10		
Reti renneløp mm		100	2	2		
	IG-300	F576-160	IG-300	X-Stream-200		
Δh renneløp		149	150	104		

Dato:
Initialer:

Godkjent	
Kontroll	
Leveringsdato	



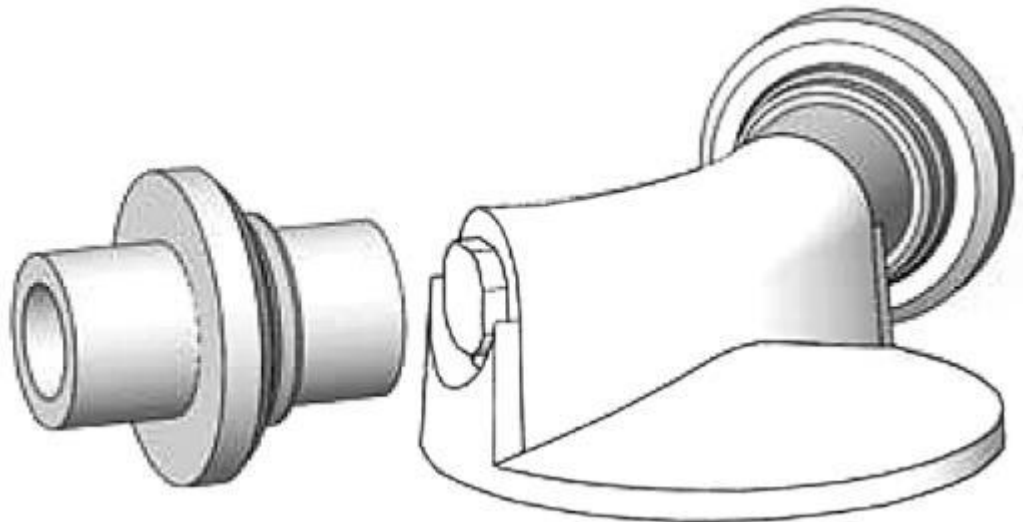
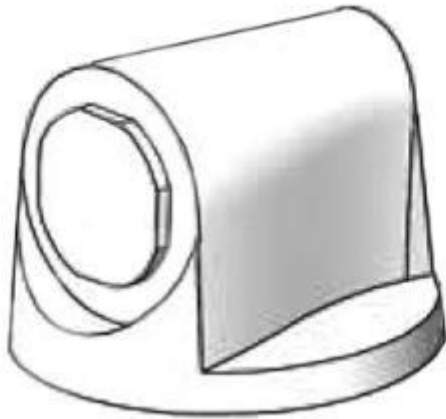
Kan lastes opp i AutoCad



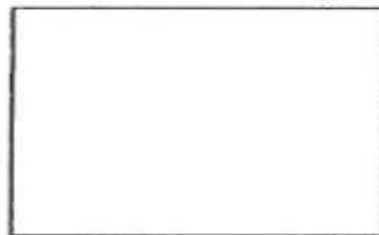
Fresing av negativ EPS form



Ferdig frest renneløp av EPS



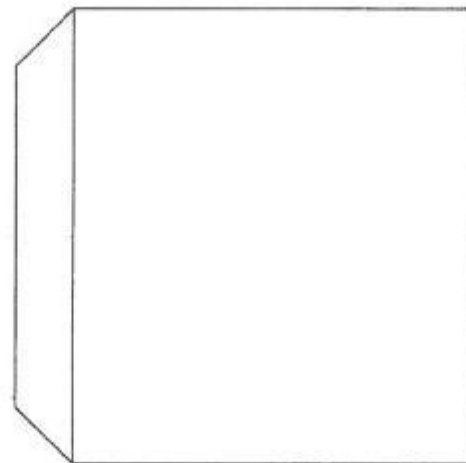
Elementer i sidekjerne



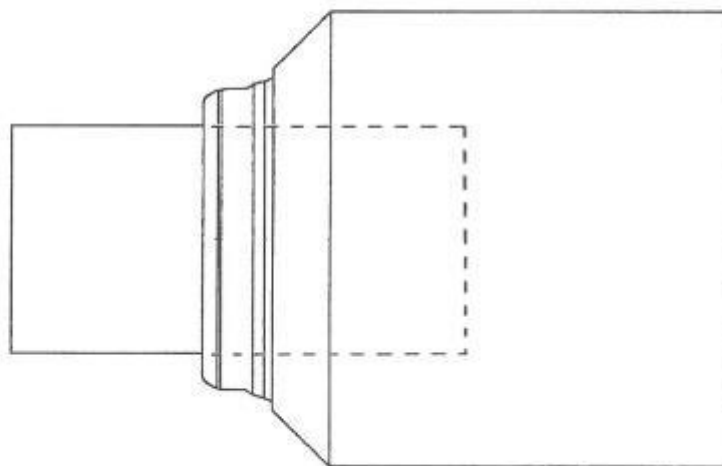
Stilk



Muffeformer



Hatt



Sidekjerne

Integrert pakning for ig og PVC/PP





Trådskjærebord



Coating

Varianter av muffler

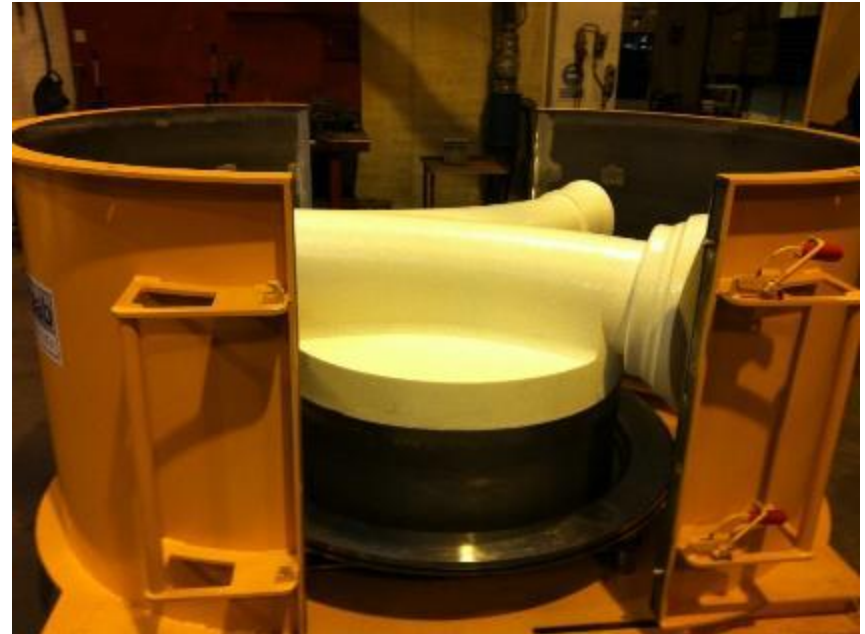
Betong: 11 stk DN150-1400

PVC/PP: 6 stk OD160-400

X-Stream: 8 stk DN150-800

Pragma: 7 stk OD 160-630

Uponor: 9? Stk



Antall mufflevarianter i dag: 30 +?



- Produsert i ”et stykke”
av selvkomprimerende betong
- sikrer høy og jevn kvalitet
- Optimal hydraulisk funksjon
og driftssikkerhet
- Valgfrie tilslutningsvinkler
- Alle varianter
muffetilknytninger
- Tatt alle europeiske markeder
med storm

Basal Briljant



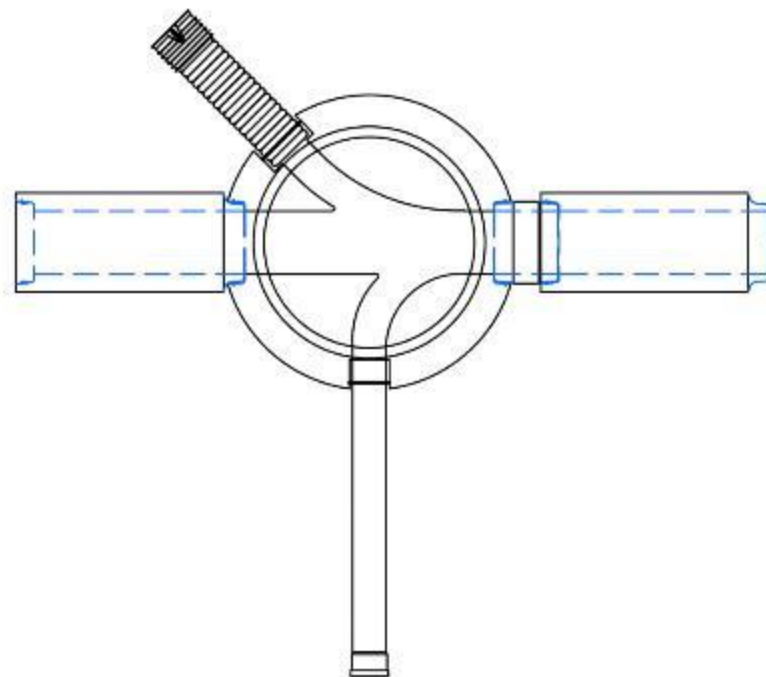
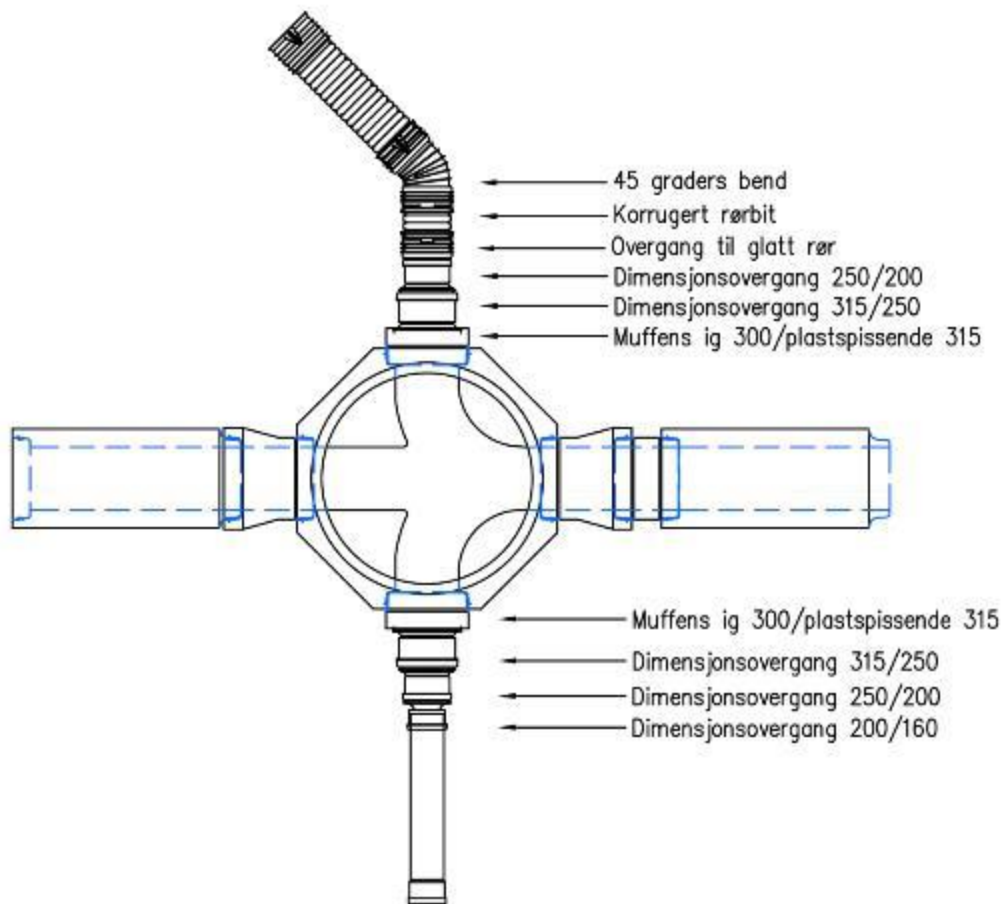
Alle renneløp er mulig!





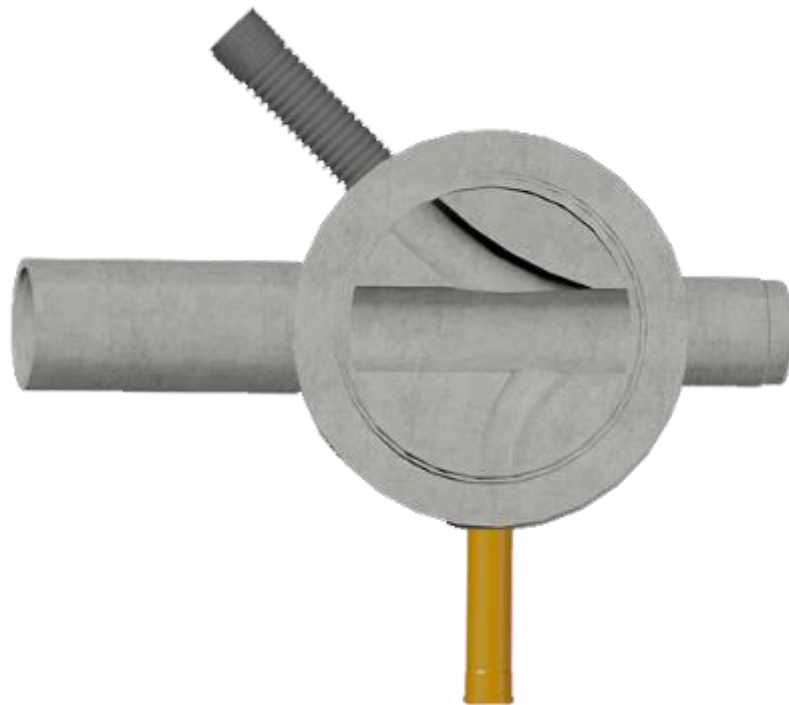
Før: 11(13) rørdeler

Nå: 1 rørdeel

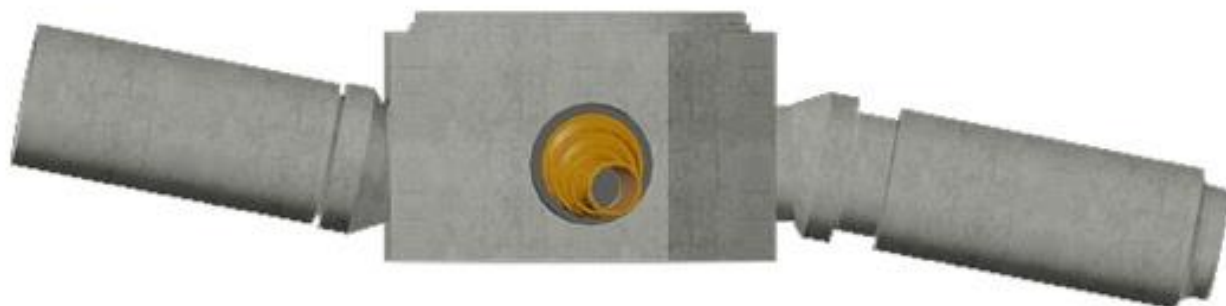




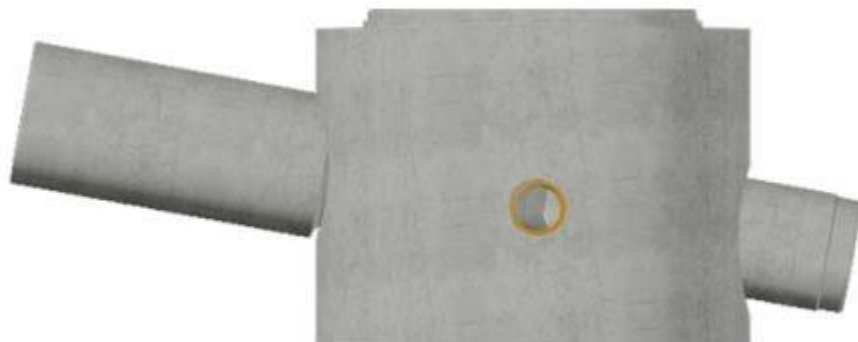
Før



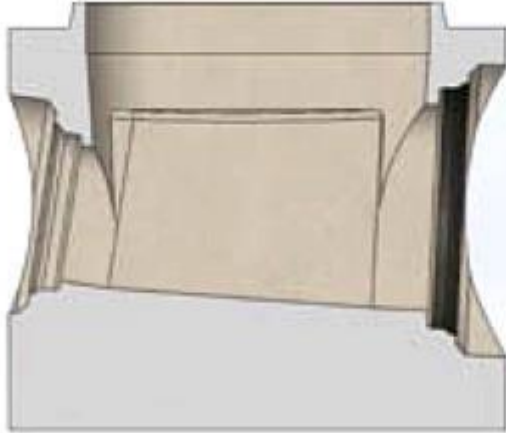
Nå



Før



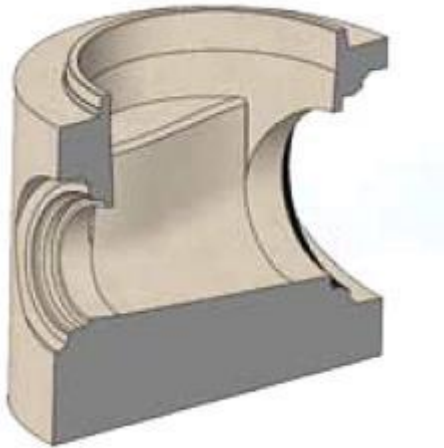
Nå



- Muffen kan vinkles 0-15%

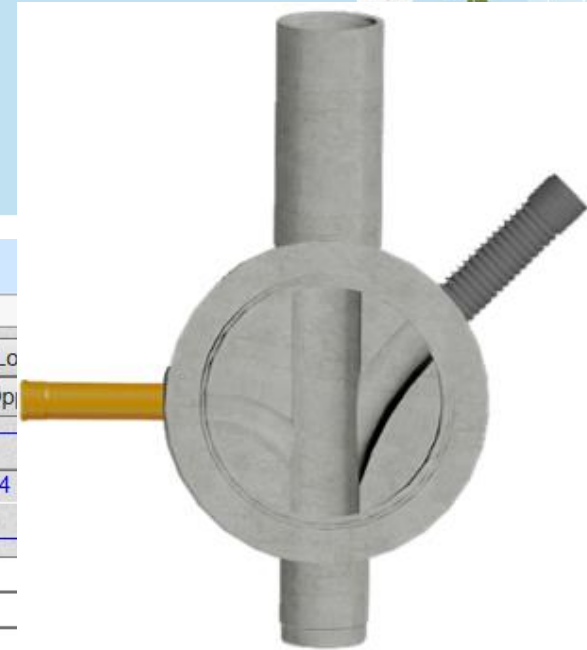


- Veldig glatt overflate



- Jevn dimensjons-overgang
- 1/1 – 2/3 eller $\frac{1}{2}$ banketthøyde.
- Bankettfall 5 eller 10%

Innlegging kumdata



Smartcast Designer v1.17

Ordrenr. Ny

Ordre ref. Last ordre

Smartcast order ID: Prosjektnr. Forespurt

Kunde Prosjektnr.

Leveringsadr. Betong Tykkelse bunn mm

Merknad

Bestillingen er lagt vekt på køen som en forespørsel

Støpeform Diameter DN Tykkelse bunn mm

Utløp Diameter DN Vinkel på muffe. 0/00 Antall innløp

Innløp	Diameter mm	Hovedinnløp J/N	Vinkel°			Δh innløp/utløp		Δh på rennen		Vinkel på muffe 0/00	Drop i renneløp		Rett renneløp		
			Min	Grad	Max	mm	Max	mm	Max		mm	Max	Min	mm	Max
1 160 PVC/PP	151	Nej	45	90	315	149	400	149	400	10	100	149	2	100	300
2 300 IG	300	Ja	130	180	307	150	400	150	400	150	0	0	2	2	300
3 200 X-Stream/Wavin	196	Nej	224	225	315	104	400	104	400	15	10	104	2	2	300
4															
5															

Type DN Angle ° Type DN Angle ° Type DN Angle ° Type DN Angle °

U1 0 U2 0 U3 0 U4 0

Høyde bankett Bankett standard Fall bankett Total høyde EPS

Ordre Robot

Δh Innløp/utløp



Smartcast Designer v1.17

Smartcast order ID: 1437 Prosjektnr.: 19-12-2013 09:18

Kunde: Norge rundt Prosjektnr.: 1
Leveringsadr.:
Merknad:

Bestillingen er lagt vekt på

Støpeform: Ø1000x200x1000 Diameter DN: 1000 Tykkelse bunn: 120
Utløp: 300 IG Diameter DN: 300 Vinkel på muffe: 0/00 150 Antall innløp: 3

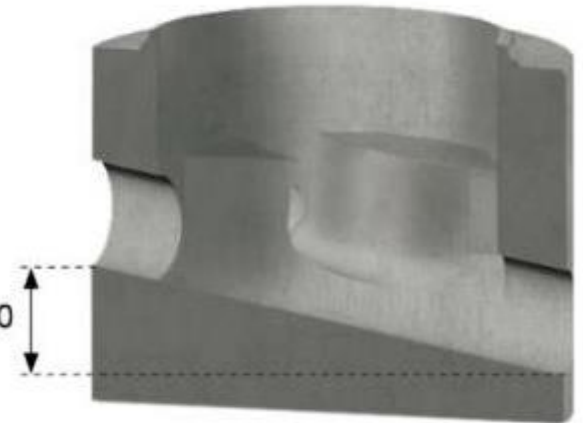
	Innløp	Diameter Hovedinnløp mm	J/N	Vinkel°		Δh innløp/utløp mm		Δh på rennen		Vinkel på muffe 0/00	Drop i renneløp mm		Rett renneløp	
				Min	Max	Min	Max	Min	Max		Min	Max		
1	160 PVC/PP	151	Nej	45	315	149	400	149	400	10	100	149	2	300
2	300 IG	300	Ja	130	307	150	400	150	400	150	0	0	2	300
3	200 X-Stream/Wavin	196	Nej	224	315	104	400	104	400	15	10	104	2	300
4														
5														

Type DN Angle ° Type DN Angle ° Type DN Angle ° Type DN Angle °
 U1 None 0 U2 0 U3 0 U4 0

Høyde bankett: 300 Bankett standard: 1/1 Fall bankett: 100 Total høyde EPS: 705

Ordre: Kum1 Robot: Robot 1 Send Ordre

Δh Innløp/utløp 150



Dropp i renneløp



Smartcast Designer v1.17

Smartcast order ID: 1437 Prosjektnr. 19-12-2013 09:18:39

Kunde: Norge rundt Prosjektnr. 1

Leveringsadr. Betong Tykkelse bunn mm 120

Merknad Vinkel på muffe 0/00 150 Antall innløp 3

Bestillingen er lagt vekt på køen

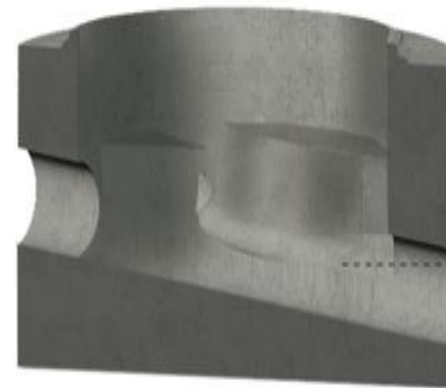
Innløp	Diameter Hovedinnløp mm	J/N	Vinkel°			Δh innløp/utløp mm		Δh på rennen		Vinkel på muffe 0/00	Dropp i renneløp mm		Rett renneløp mm		
			Min	Grad	Max	mm	Max	mm	Max		mm	Max	mm	Max	
1 160 PVC/PP	151	Nej	45	90	315	149	400	149	400	10	100	149	2	100	300
2 300 IG	300	Ja	130	180	307	150	400	150	400	150	0	0	2	2	300
3 200 X-Stream/Wavin	196	Nej	224	225	315	104	400	104	400	15	10	104	2	2	300
4															
5															

Type DN Angle ° Type DN Angle ° Type DN Angle ° Type DN Angle °

U1 None 0 U2 0 U3 0 U4 0

Høyde bankett 300 Bankett standard 1/1 Fall bankett 100 Total høyde EPS 705

Ordre Kum1 Robot Robot 1 Send Ordre



Drop i renneløp 94

DN kum – DN rør og max avvinkling mufte



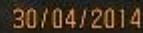
Rør	DN1000 t=150 H=750	DN1000 t=200 H=1000	DN1000 t=290 H=1250	DN1200 t=275 H=1250	DN1200 t=335 H=1500	DN1600 t=430 H=2000
ig-rør						
150-250	150	150	150			
300	100	150	150	150	150	150
400		150	150	150	150	150
500		100	150	150	150	150
600			150	150	150	150
800			0	0	150	150
1000					0	150
1200						100
1400						0
X-Stream						
150-200	150	150	150	150	150	150
250		150	150	150	150	150
300		100	150	150	150	150
400			150	150	150	150
500				0	150	150
600					50	150
800						150

Avvinkling i ‰



Rør	DN1000 t=150 H=750	DN1000 t=200 H=1000	DN1000 t=290 H=1250	DN1200 t=275 H=1250	DN1200 t=335 H=1500	DN1600 t=430 H=2000
Pragma						
160-200	150	150	150	150	150	150
250		150	150	150	150	150
315		100	150	150	150	150
400			150	150	150	150
500			150	100	150	150
630					50	150
PVC/PP						
160-200	150	150	150	150	150	150
250		150	150	150	150	150
315		100	150	150	150	150
400			150	150	150	150

Avvinkling i ‰





Kumdiameter:

- DN 1000, nedstigingskum
- DN 650, minikum

Betongkum med plast
rennebunn integrert i
bunnseksjonen

Varianter Optikum

DN	Mål (mm)				Rettløp	Kråkefot			X-løp			Vekt ca. kg
	t*	tb min.	H	Rør diameter	 Innløpsvinkel (grader)	 Innløpsvinkel (grader)	 Innløpsvinkel (grader)					
Nedstigningskum												
1000	125	150	700	160	180	135	180	225	90	180	270	1250
	125	150	700	200	180	135	180	225	90	180	270	1250
	125	150	700	250	180	135	180	225	90	180	270	1250
	125	150	700	315	180	130	180	230	90	180	270	1250
1200	135	150	800	160	-	135	180	225	-	-	-	1250
	135	150	800	200	-	135	180	225	-	-	-	1250
	135	150	800	250	-	135	180	225	-	-	-	1250
	135	150	800	315	-	130	180	230	-	-	-	1250
Inspeksjonskum												
650	90	150	1500**	160	180	135	180	225	-	-	-	850
	90	150	1500**	200	180	105	180	255	-	-	-	850
	90	150	1500**	250	180	105	180	255	-	-	-	850
	90	150	1500**	315	180	105	180	255	-	-	-	850



Rettløp (1)



Kråkefot (2)



X-løp (3)

* Godstykkelse varierer avhengig av standard/ig

** DN 650 leveres i høyde DN 1000/1500/2000