



HAPLAST

Rørprodusent siden 1961

Industrien på Furuflaten

Et lite industristed



Produksjon av rør til slamtank





Ny vikleteknologi fra januar 2014
gir nye profiler, innvendig farge og
materialbesparelser inkludert øket
konkurransekraft.
Bilder fra slamdeponiproduksjon til
Tønsnes.

Isolasjonsevne for dobbelveggede profilrør med 75mm PP

- Jeg får, med på en god del forenklinger, at på et 3 m rør med 75 PP, C-C 96 og veggtykkelser på 8mm får jeg varmetap der røret er massiv på 40 W/m^2 og $0,4 \text{ W/m}^2$ der vi har luftspalte. (Regner med k -luft på $5,8 \text{ W/(K} \cdot \text{m}^2)$).
- Snitt varmetapet på profilrøret blir da $7,01 \text{ W pr m}^2$ rørvegg. (Ca 70 W/m rør.) Dette tilsvarer 78mm isolasjon med λ verdi/ Varmeledningsevne på isolasjonen antatt ($0,04 \text{ W/ (K} \cdot \text{m)}$).
- Dette er ikke en eksakt kalkulasjon men gir en god pekepinn på hvor god isoleringsevne et profilrør som beskrevet ovenfor har.

Ankommer Tønsnes med følgebil



Heises ned i grøft



Begge tankene på plass, selvfølgelig.



Slamsedimenteringstank, sugestusser



Ferdig omfylt og nysådd gress!



Fordrøyningskammer Mack bryggeri
Nordkjosbotn november-13.

24m Langt

3m innvendig diameter

ca 180m³

12 m beltes til grøftekanten.



To av rørdelene ble sveist på stedet.



Koples med spiss og muffff



Sveises innvendig



Grov ommfyllingsmasse



Ett år senere



Høsten -16 leverte vi en 586 m³ stort vannmagasin til Mack bryggeri på Nordkjosbotn. 2 tanker med L=42m og I.D 3m. Med tilhørende kummer for trykkreduksjonsventiler osv

586m³ Vannmagasin



Ø3000 6m rør sveises sammen på stedet



Lav vekt 2259 kg pr. 6M rør enkelt og håndtere



Forsterkede endevegger



Pukk og stedlige masser



Brannvann og drikkevann Grane Kommune

